Intentions, perfect. It began in customer needs, and finally customer satisfaction!

Quality - is to get the trust of weight is the key to winning the competition, is the starting point for endless most demand, value and dignity.

Related Design

Surface Roughness Table

GB	NA 中国 1031-8 D 468-8	3	UK 英国 BS 1134-61		USA 美国 ASAB 46.1-62		GERMANY 德国 DIN4763-60			SWITZERLAND 瑞士 VSM 10321-62			ITALY 意大利 UNI 13963-60		POLAND 波兰 PN 58/M 042-51			CZECH 捷克 CSNo 14450-61			JAPAN 日本 JIS B0601-70			
Ra (µ)	Rz Ry (µ)	Code	Ra (μin)(μ)	Code	Ra (μ in)(μ)	Code	Ra (µ)	Rz (µ)	Code	Ra (µ)	Cos	de	Ra (µ)		Ra (µ)	Rz (µ)	Code	Ra (µ)	Rz (µ)	Code	Ra (µ)	Rz (µ)	Rmax (µ)	Code
800.0	0.032	0.012,					80 (80 (80 (80 (80 (80 (80 (80 (80 (80 (900000							0.01	0.05	√14							Т
0.01	0.04	0.012				8	0.01	0.04										0.010	0.05		(0.040E=)		(0.050)	
0.012	0.05						0.016	0.063							0.02	0.10	1/13	0.012	0.05		(0.0125a)		(0.05S)	4
0.02	0.08	0.025				1	0.010	0.003				N			0.02	0.10	V 13							
0.025	0.10	V	1(0.025)		1(0.025)		0.025	0.10		0.025	N1 N2	K	0.025	;				0.025	0.20 0.40 0.80 0.80 0.80 0.80 0.80 0.80 0.8	63/	0.05a 0.1a	0.1Z 0.2Z 0.4Z	0.1S 0.2S 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S (18S) 25S 35S	R
0.032	0.125	0.10/ R20.8/	2(0.05)	6CLA ₺	2(0.05)							12			0.04		√11	0.05						
0.04	0.16						0.04			0.05														K
0.05	0.20												0.05		0.08 0.									15
0.063	0.25		4(0.10) 8(0.2) 16(0.4)				0.063			0.4														
0.08	0.32				3(0.08) 4(0.10)		0.40						0.08											
0.10	0.40				5(0.125)	6 8	0.10	0.40		0.1	N3		0.1											-
0.125	0.63				6(0.16)	i.	0.16	0.63		0.2	N4	-8	0.12			0.60								
0.20	0.80	×			8(0.2)		0.10	0.00					0.2								0.2a	0.8Z		
0.25	1				10(0.25)		0.25	1					0.25		0.32	1.60	√9				0.4a 0.8a 1.6a 3.2a 6.3a	1.6Z 3.2Z 6.3Z 12.5Z (18Z) 25Z 35Z 50Z		
0.32	1.25	Rz1.8			13(0.32)				33			12	0.3		0.63 3. 1.25 6. 2.5 1 5 2		570126							
0.40	1.6	×.			16(0.4)		0.40	0.40 1.60	2	0.4	N5	5	0.4					0.40						
0.50	2	1117			20(0.5)				K	0.5	N6		0.5				√8							D
0.63	2.5	0.80		8.1	25(0.63)		0.63	2.5					0.6											12
8.0	3.2		32(0.8)	Aor	32(0.8)	16		1 4					0.8				7-	7 0.80						
1	4	1.60/	63(1.6) 125(3.2)	16 C LA 8-16 C LA or 8.16	40(1)	9 8	1						1				∀7							
1.25	5 6.3	∇			50(1.25) 63(1.6)		1.6	6.3	B	1.6	N7		1.2					1.6						
2	8				80(2)		1.0	0.3		1.0	N8	1	2				√6	1.0						
2.5	10	3.2/			100(2.5)		2.5	10				1	2.5											
3.2	12.5	V			125(3.2)					3.2			3					3.2						
4	16	71000			160(4)		4	16					4			20	$\sqrt{5}$							15
5	20	6.3			200(5)				-	6.3	N9		5			40								1
6.3	25		250(6.3)		250(6.3)		6.3	25					6				√4		25					\perp
8	32	D+50'	E00/42 E)										8						50					
10	40	R250′			E00(12 E)	. 9	10	40				0	10											
12.5	50 63	-	500(12.5)		500(12.5)		16	63			N10		12				√3	12.5	50					-
20	80	25/			800(20)	1	10	63									V 3					(70Z)	(70S)	ſ
25	100	V	1000(25)		1000(25)	1	25	100		25	N11	1	25					25	100		25a	100Z	1005	1
32	125		(==/		7					20					40	160	√2		1.55			140Z	1408	\vdash
40	160	Rz206					40	160														1.000		1
125	200	****								50	N12			8			-	50	200		(50a)	200Z	200S	s
63	250	0000					63	250							80	320	√1					280Z	280S	3
80	320	100/																						1
250	400						100 400										100	0 400		(100a)	400Z	400S	1	
							160	630	S													560Z	560S	1
							250	1000																
								2500																

$$\label{eq:mu} \begin{split} &\mu\text{=}0.000001\text{m=}0.001\text{mm} \\ &\mu\text{in=}0.000001\text{ in=}0.0254\mu \end{split}$$